



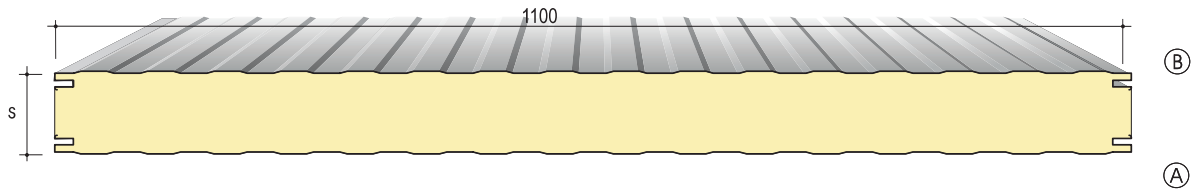
PRODOTTI CERTIFICATI EDP
Criteri Ambientali Minimi (CAM)

CAM Solo in versione PIR / CAM only in PIR version
Per maggiori informazioni sulla certificazione CAM, contattare l'ufficio tecnico / commerciale.



PIR Sur Demande
PIR Versionen verfügbar
auf Anfrage
(non / nicht Standard)

CELLE FRIGORIFERE / COLD ROOMS



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza 1100 (mm).

Passo utile: 1160 (mm).

Lunghezza:

a richiesta da produzione in continuo.

Spessore standard di poliuretano (S):

100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 240 (mm).

Pannelli con spessori non standard sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

Supporto esterno:

acciaio FE S250GD zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Isolamento con schiumatura in continuo di:

Resine poliuretatiche (PUR) o (PIR a richiesta non standard).

Densità al cuore PUR: $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$

Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) -

Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

Preverniciatura con poliesteri, superpoliesteri (HD), PVDF, poliuretani PUR/PA, plastisol, pvc plastificato con spessori compresi tra $15 \mu\text{m}$ a $200 \mu\text{m}$. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag.79).

Dimensions: width 1100 (mm).

Coverage: 1160 (mm).

Length:

as requested in continuous production.

Standard thickness of polyurethane (S):

100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 240 (mm).

Panels with non-standard thickness are available on request, subject to agreement on minimum quantities.

Supports: galvanized steel FE S250GD, galvanized pre-painted or plastified steel; stainless steel.

Foam insulation in continuous of:

polyurethane resins (PUR) or (PIR to request, non-standard).

Density at the heart PUR: $39 \pm 2 \text{ kg / m}^3$

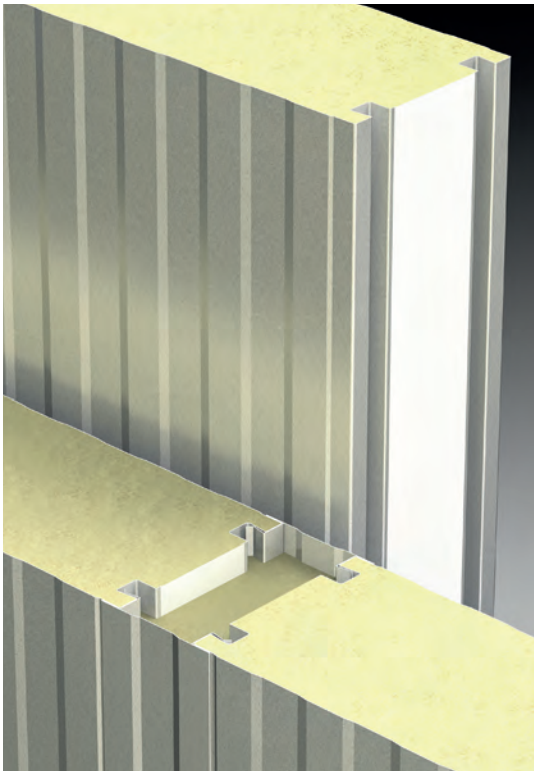
Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) - Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

Protective treatments for external support available on request: Pre-painting with polyester, superpolyester (HD), PVDF, polyurethane PUR/PA, plastisol, plasticized PVC with thicknesses ranging from $15 \mu\text{m}$ to $200 \mu\text{m}$. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 79).

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss	
Spessore Thickness	Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
100	0,22
120	0,18
140	0,16
150	0,15
160	0,14
180	0,12
200	0,11
220	0,10
240	0,09

Calcoli effettuati su pannello con paramenti di acciaio 0,4 + 0,4 mm





I pannelli sandwich modulari sono composti da rivestimenti in metallo e da un'anima interna in resine poliuretaniche espansive. In figura: pannelli con giunto schiumato, per realizzazioni sino a bassissima temperatura.

The modular sandwich panels are composed of metal sheets and an inner core in foamed polyurethane resins. In the picture: panels with injected joint, for carrying out up to very low temperature.



Approfondimenti sul rapporto di prova:

Il rapporto di prova viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

In basso, viene riportato il rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 5/10 interno ed esterno dei supporti metallici - acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 100 mm, carico lungo termine, stato limite di servizio (SLS 1/100° di L - rif. Punto E.5.4 - UNI EN 14509) - Δt 20°C.

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m ²) - FRECCIA ≤1/100 L								
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m ²) · DEFLECTION ≤1/100 L								
Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports							
	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	8.00
30	54	34	22	15	10	7	5	-
40	97	64	44	31	22	16	11	-
50	145	99	70	50	37	27	21	-
60	198	139	99	73	54	41	32	-
80	321	231	170	127	97	75	59	25
100	450	330	248	190	147	116	92	41
120	559	411	315	249	201	161	130	60
140	653	480	367	290	235	194	163	81
150	700	514	393	311	252	208	175	93
160	746	548	420	332	269	222	187	105

Test report analysis: The report test given above is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels. The test report issued in this page gives load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, duration of load application: short, long term or permanent; thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type). In this case, the values generated consider the thickness of 5/10 interior and exterior of the metallic supports - pre-painted galvanized steel, the width of the support to 100 mm, long-term load, serviceability limit state (SLS 1/100 ° L - ref. point E.5.4 - UNI EN 14509) - Δt 20°C