

Finitura dei supporti		
	interno inside	esterno outside
Liscio	●	●
Millerighe	○	●
Dogato	●	●

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza: 1000 mm. Lunghezza: a richiesta da produzione in continuo.

Spessori: 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm

Isolante: lastra prodotta con Neopor®. EPS: 100. Resistenze diverse ottenibili su richiesta. Coefficiente di conducibilità termica fino a λ : 0,031 W/mK.

Supporti metallici: acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; alluminio naturale gofrato o preverniciato; acciaio inox.

T Trattamenti protettivi per supporto esterno fornibili a richiesta: preverniciatura con poliesteri, superpoliesteri (hd), pvdf, poliuretani pur/pa, plastisol, pvc plastificato con spessori compresi tra 15 μ m a 200 μ m. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag.79).

Dimensions: module: 1000 mm. Length: to order in continuous production.

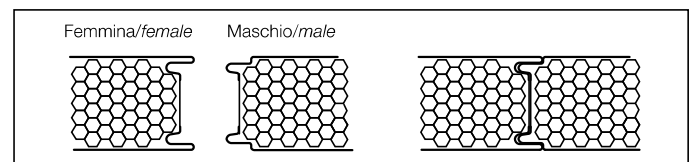
Thicknesses: 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm

Insulation: sheet produced with Neopor®. EPS: 100. Other densities available on request. Conductivity λ : 0,031 W/mK

Metallic supports: pre-painted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, pre-painted or embossed aluminum; copper.

Protective treatments for external support available on request: pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, plastisol, plasticized PVC with thicknesses ranging from 15 μ m to 200 μ m. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 79).

Spessore Thickness (mm)	40	50	60	80	100	120	150	200
Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509	0,77	0,62	0,51	0,38	0,31	0,26	0,20	0,15



CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA ≤ 1/200 L MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) - DEFLECTION ≤ 1/200 L

Spessore pannello Panel thickness (mm)	supporti supports	Densità / density (kg/mc)																
			Carico p in daN/mq - Point load daN/sq.m															
			L = metri / meters								L = metri / meters							
			2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0	
40	0,5+0,5	EPS 100	121	83	62	48	29	9	-	131	86	62	48	31	14			
50	0,5+0,5	EPS 100	142	102	71	66	38	18	8	148	110	78	72	42	26	14		
60	0,5+0,5	EPS 100	159	132	82	72	46	26	11	164	129	88	81	50	41	18	8	
80	0,5+0,5	EPS 100	178	157	112	83	63	41	17	193	165	112	92	71	62	26	15	
100	0,5+0,5	EPS 100	218	183	153	111	95	73	35	235	193	165	114	105	88	45	32	
120	0,5+0,5	EPS 100	275	212	174	132	109	83	44	283	224	183	121	112	98	63	45	
150	0,5+0,5	EPS 100	283	231	203	156	121	101	78	305	243	218	148	139	119	91	63	
200	0,5+0,5	EPS 100	305	251	214	174	146	119	101	333	291	232	176	165	135	123	98	

(Nota) Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

(Note) The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.