

Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.  
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.



Supporto standard  
Standard ribbed side

**Dimensioni:**

larghezza mm 1000,

**Lunghezza:**

a richiesta da produzione in continuo.

**Spessore standard di poliuretano fuori greca (S):**

Pannelli con spessori non standard (max. mm 200) sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

**Isolamento con schiumatura in continuo di:**

Resine poliuretatiche (PUR) o (PIR a richiesta non standard).  
Densità al cuore PUR: 39 ± 2 Kg/m<sup>3</sup>

Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) - Valore di conducibilità termica iniziale: λ = 0,020 W/(mK)

**Trattamenti protettivi per supporto esterno:**

Preverniciatura con poliesteri, superpoliesteri (hd), pvdf, poliuretatici pur/pa, con spessori compresi tra 15 micron a 55 micron. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 44).

**Dimensions:**

width 1000 mm

**Length:**

as requested in continuous production.

**Standard thickness of polyurethane out of ridge (S):**

Panels with non-standard thickness (mm max. 200) are available on request, subject to agreement on minimum quantities.

**Foam insulation in continuous of:**

polyurethane resins (PUR) or (PIR to request, non-standard). Density at the heart PUR: 39 ± 2 kg / m<sup>3</sup> - Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) - Initial value of thermal conductivity: λ = 0.020 W/(mK)

**Protective treatments for external support available on request:**

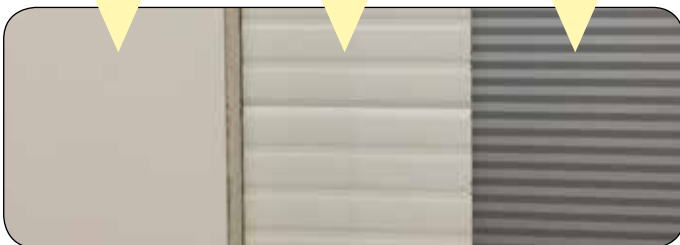
Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from 15 microns to 55 microns. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 44).

**DIFFERENTI TIPOLOGIE DI FINITURA LATO "A" (a vista)**

supporto liscio  
(a richiesta)

supporto dogato  
standard

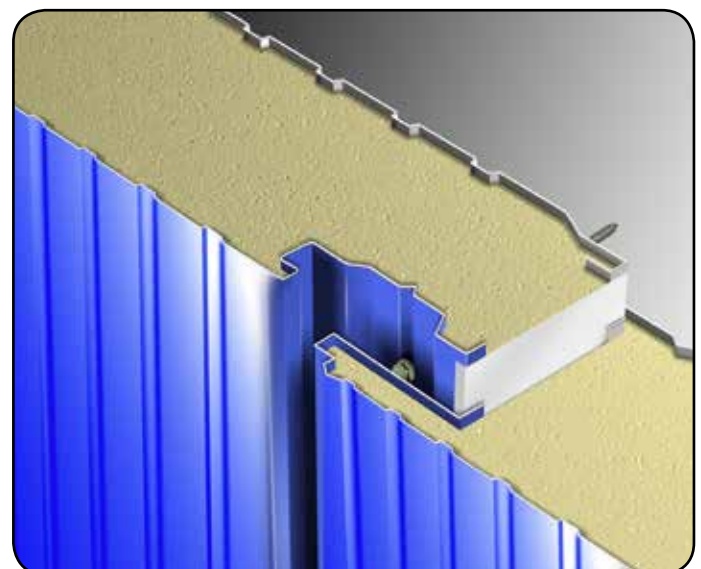
supporto plissé  
(a richiesta)

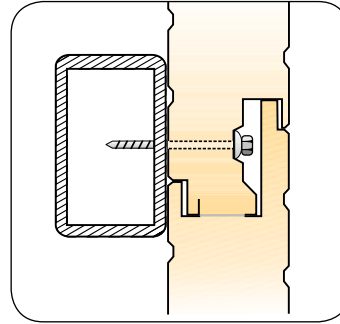


**Coefficiente di dispersione termica  
Coefficient of heat loss**

Spess. pannello Panel thickness	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Trasmittance (8gg / 8 days)*
(mm)	U = W/m <sup>2</sup> K	U = W/m <sup>2</sup> K
40	0,63	0,58
60	0,40	0,37

Calcoli effettuati su pannello con paramenti acciaio 0,4 + 0,4 mm  
\* (a 8 giorni da produzione / 8 days from production)

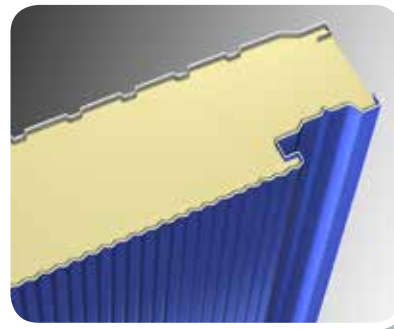




Configurazione a labirinto ed incastro a taglio termico, dotato di apposita sede per il fissaggio, che risulta completamente celato alla vista e impedisce passaggi d'aria e ponti termici. Ogni singola vite blocca entrambi i supporti metallici del pannello.

*Labyrinth configuration and interlocking thermal break, equipped with special seat for fixing, which is completely hidden*

*from view and prevents air passages and thermal bridges. Every single screw blocks both the metal supports of the panel.*



Disponibile (versione non standard) con supporto "micronervato" sul lato esterno, crea un effetto "plissé" migliorando sensibilmente l'estetica dell'edificio.



**Approfondimenti sul rapporto di prova:**

Viene riportato il seguente rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 4/10 interno ed esterno dei supporti metallici – acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 120 mm, stato limite di servizio (SLS 1/100° di L - rif. Punto E.5.4 – UNI EN 14509) - Δt 10°C.

**Test report analysis:**

*Is reported the following test report with it's related load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type). In this case, the values generated consider the thickness of 4/10 interior and exterior of the metallic supports - prepainted galvanized steel, the width of the support to 120 mm, serviceability limit state (SLS 1/100 ° L - ref. point E.5.4 - UNI EN 14509) - Δt 10°C.*

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m <sup>2</sup> ) - FRECCIA ≤1/100 L											
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m <sup>2</sup> ) - DEFLECTION ≤1/100 L											
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
		1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
40	0,5+0,4	236	133	85	59	43	33	26	21	18	15
60	0,5+0,4	355	200	250	89	65	50	39	32	26	22
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
		1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
40	0,5+0,4	241	156	72	46	33	25	20	16	14	12
60	0,5+0,4	325	193	110	74	53	40	32	24	21	17

**(Nota)** Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

**(Note)** The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.